NEWSLetter Edizione IT - Quadrimestrale - Anno II - Nr. 2 - Maggio/Giugno/Luglio/Agosto 2022 www.calzolaiitaliani.it

NEWSLetter NR. 2/22

ASSOCIAZIONE Calzolai Italiani

PROGETTO POLLICINO

III Edizione del Progetto POLLICINO, evento dedicato al sociale, con la raccolta di calzature dismesse e ripristinate presso i Laboratori dei nostri associati, nel territorio nazionale. Nella II Edizione, circa 5.000 paia raccolte e 12 Associazioni di volontariato hanno ricevuto le calzature da donare

WORKSHOP

Workshop, Webinar e Tutorial, sia on line che in presenza, rappresentano la Mission primaria di Calzolai Italiani. Ogni anno si realizzano oltre 30 appuntamenti. La formazione professionale è la base della nostra Associazione

PROGRAMMA CERTIFICAZIONE RETE NAZIONALE

L'Associazione CALZOLAI ITALIANI ha avviato il programma di Certificazione dei propri associati, per la realizzazione della RETE NAZIONALE di Calzolai Specializzati, secondo uno specifico protocollo formativo a garanzia di Alto Livello Qualitativo

#IORIPARO

IV Edizione di #IORIPARO, iniziativa di sensibilizzazione alla riparazione delle calzature e alla promozione del lavoro Artigianale. Durante la giornata evento, gli associati accolgono i clienti nelle loro calzolerie mostrando tutte le possibili lavorazioni, soprattutto le nuove tecniche di incollaggio

CONTEST

Con la partecipazione attiva di Aziende Leader nei loro settori, l'organizzazione dei Contest Tematici fanno da traino e volano di promozione al rilancio della categoria e del settore

SOMMARIO

Editoriale — EDITORIALE
di Simone USAI

CalzITA LAB — SCEGLIERE IL GESTIONALE
di Alessio FIORILLA

Recensioni — WINCALZ - SOFTWARE GESTIONALE
di Antonio ITALO

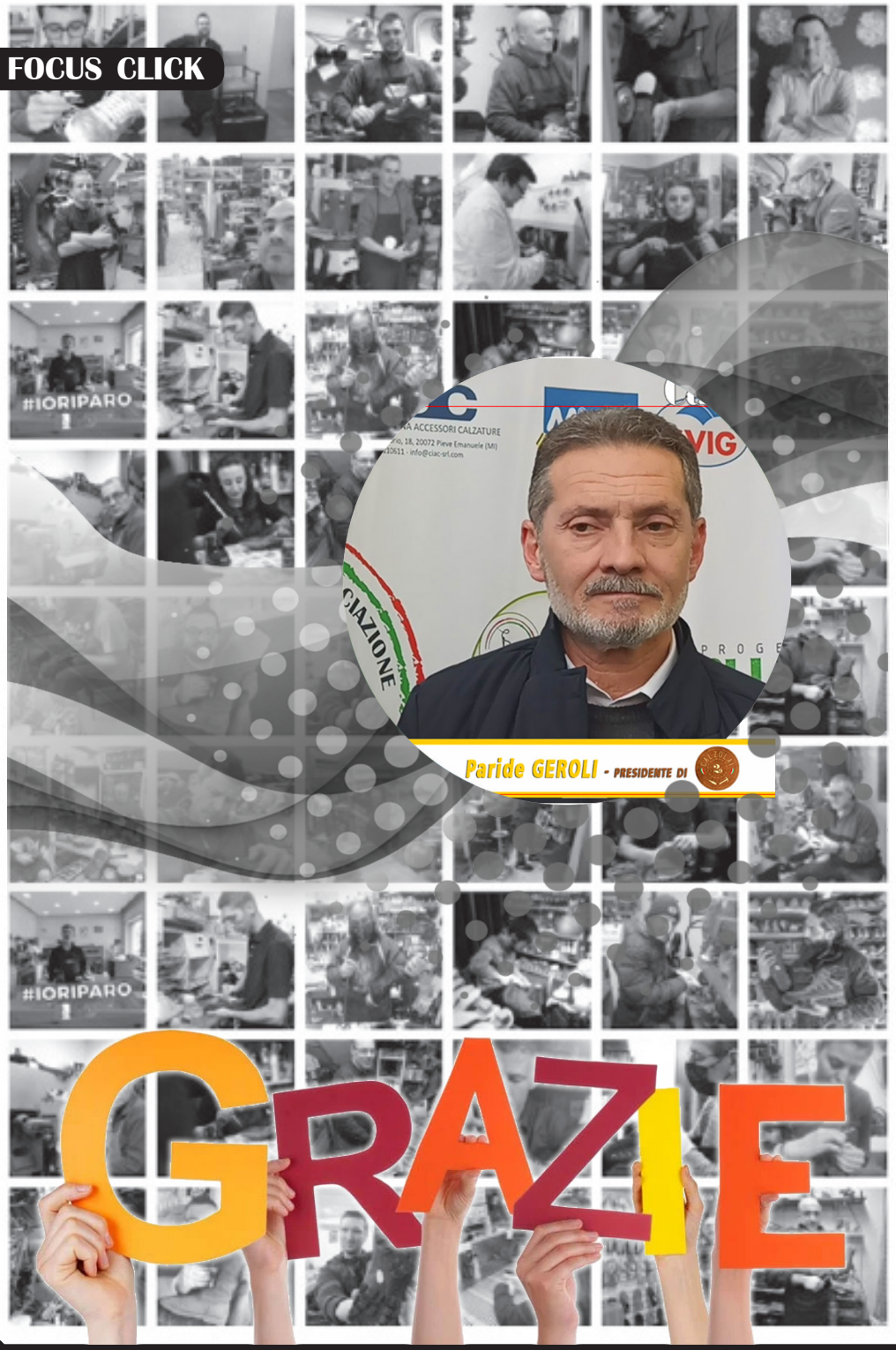
BANCO DI FINISSAGGIO K11 NUOVA GINEV
di Lorenzo ORGALLO

Showcase — SUPER COMFORT GEL - *a cura di CARREA*
FONDI SVIG "PIATTE" - *a cura di SVIG*
NOVITÀ COLLONIL - *a cura di CIAC*
MACCHINE GINEV - *a cura di GINEV*
PRODOTTI LM - *a cura di LM*

In Programma — PROGETTO POLLICINO
a cura della redazione

Detto da NOI — RINGRAZIAMENTI
a cura della redazione

web www.calzolaiitaliani.it
email info@calzolaiitaliani.it



Il non dare per scontato, è un'arte da riscoprire

Negli ultimi anni sono stati tanti i colleghi che si sono prodigati senza risparmiare le energie e o perdere la motivazione a favore della nostra categoria. Hanno speso gran parte del proprio tempo libero e talvolta togliendolo alle proprie famiglie e alle loro attività. Ci siamo mai soffermati un attimo a chiederci: ma perchè?

Molti pensano erroneamente che ci sia un qualche tornaconto personale, che lo si faccia per interesse economico, per ingordigia di potere, cadendo spesso in sterili e infondate critiche e accuse a dir poco di pessimo gusto. Per niente facili da sopportare per chi si è prestato e messo in gioco. Ma gli stessi polemici e critici, alla prima necessità personale, sono pronti a chiedere consiglio, aiuto e supporto… ovviamente gratuitamente.

Quindi appare ancora più strano vedere come questi colleghi persistano nell'impegno e addirittura, altri nuovi che si aggiungono.

Perché lo fanno?

Credo che la risposta è da ricercarsi nella passione e nell'amore per il proprio lavoro, nella voglia e nella speranza di dare lustro e il rispetto che la nostra categoria merita.

Domande che meriterebbero un momento di riflessione e soprattutto che si smettesse di dare per scontato, che gli altri lo facciano solo per puro vantaggio personale.

Questi ultimi anni sono stati importanti per il nostro settore, è evidente la profonda voglia di innovazioni e cambiamenti. La strada giusta è proprio quella della condivisione, dell'associazionismo e del fare gruppo.

La direzione coerente con questi cambiamenti è quella di iniziare riconoscere l'impegno dei colleghi, che ogni giorno dedicano parte del loro tempo a favore di tutti noi e sarebbe opportuno di tanto in tanto dire anche qualche grazie. Non è difficile, non costa molto e darebbe un motivo in più ai colleghi per continuare nel loro impegno.

Per questo e per tanti altri motivi, il primo GRAZIE, sento che lo si dovrebbe dire come categoria, a Paride Geroli, presidente uscente di Calzolai 2.0, che dopo nove lunghi anni di battaglie è un atto doveroso e non scontato. Per tutte le volte che ci ha rappresentato, per tutte le volte che ha cercato di far uscire i calzolai dalle proprie botteghe spronandoli alla crescita, per tutte le volte che ha condiviso e per tutte le volte che ha attivamente contribuito alla formazione.

Grazie Paride!

| Simone Usai |
PRESIDENTE DI CALZOLAI ITALIANI

Scegliere il Gestionale

| di **ALESSIO FIORILLA**

Solo pensare di dover acquistare un gestionale vi fa venire il mal di testa? Ma soprattutto perché spendere dei soldi per un gestionale?

E come capire se il gestionale ti risolverà veramente i tutti i problemi?

Leggi questa mini guida e vedrai se continuerai a pensare che il gestionale sia una spesa inutile.

Oggi giorno è impossibile pensare di coordinare le attività, come la nostra da artigiano, in modo efficiente senza il supporto di un gestionale.

Avere un gestionale aziendale aiuta nella organizzazione dei processi di produzione, fatturazione e nella generazione di report per monitorare in modo rapido e puntuale l'andamento della tua azienda.

Qual'è la lavorazione che va di più, in cosa investire per aumentare la produttività, i clienti che spendono di più... e molti altri dati che puoi vedere soltanto da un gestionale.

Spesso si incorre nell'errore di pensare che bastino fogli di calcolo Excel o Word per avere il controllo di ciò che accade in azienda, tuttavia è impossibile estrapolare con facilità da questi file analisi aggregate dei dati nel giro di pochi secondi.

Con un gestionale puoi:

Avere una gestione del lavoro in entrata, poter suddividere equamente il numero delle riparazioni giornaliere, soprattutto si apprezza la sua potenza durante il coordinamento delle lavorazione giorno per giorno, senza mai trovarsi in difetto con il cliente perché vi siete dimenticati di riparare la sua scarpa, ma l'arma vincente è nella riconsegna, se uno applica anche il pagamento anticipato la riconsegna può avvenire in meno di un 1 minuto. Il cliente entra con il tagliando della lavorazione che ha un numero seriale progressivo, ci si gira verso lo scaffale leggendo il numero e si consegna il pacco. Il tempo risparmiato lo possiamo dedicare al lavoro...

Molti clienti apprezzano il fatto che non devono perdere 10 minuti buoni per ritrovare la loro scarpa, un po' perché il calzolaio è disordinato ma molte volte perché il cliente scambia il cognome da nubile con quello da sposata oppure un mocassino per un' allacciata e un marrone per un color cuoio. Ma la peggior cosa che possa succedere è di far aspettare il cliente 15 minuti mentre il calzolaio cerca la sua scarpa per poi sentirsi dire "La scarpa non è ancora pronta, ripassi…". Ecco, questo non succederà e sicuramente si eviterebbero situazioni che denotano poca professionalità... con il gestionale saprete in qualunque momento se ci sono scarpe in ritardo e quali sono, in modo di non far passare a vuoto il cliente.

CALZITA LAB

È un valido aiuto anche nella gestione dei vecchi lavori, per evitare di fregare il cliente nel caso in cui realmente un lavoro sia durato poco ma soprattutto di non essere fregato dal cliente con riparazioni mai fatte che il cliente vanta di aver fatto eseguire presso di voi. Avrete uno storico di tutti i lavori eseguiti suddivisi cliente per cliente.

Al cliente darete una visione da vero professionista, non più scotch carta con segnato nomi o peggio ancora scritti sulla suola nome cognome e lavorazione.

Morale della favola il gestionale fa fare un salto di qualità alla vostra bottega.

Tipologie di software gestionali

Esistono diversi tipi di software gestionali, sono modificati e modificabili alle nostre esigenze del calzolaio.

Nel 2022 un'azienda che non possiede un gestionale spreca tempo e risorse.

Ancora non sei convinto sul perché utilizzare un gestionale sia la soluzione migliore per te? Riassumendo potrai avere sotto controllo sempre la situazione dei tuoi prodotti, dei pagamenti da parte dei tuoi clienti, archiviare dati e scaricare report sull'andamento della tua azienda, evitare problemi legati all'inefficienza ed allo spreco di tempo in caso di errori umani, acquisire anagrafiche dettagliate da poter utilizzare anche per operazioni di marketing successive.

Scegliere un nuovo programma, per molte aziende, è come comprare un gratta e vinci.

Per fortuna nel nostro settore i software non sono molti.

2022

CAMPAGNA ADESIONI

Associazione Calzolai Italiani

Scarica

Prendi Visione

Compila

Spedisci

www.calzolaiitaliani.it

info@calzolaiitaliani.it

SHOWCASE

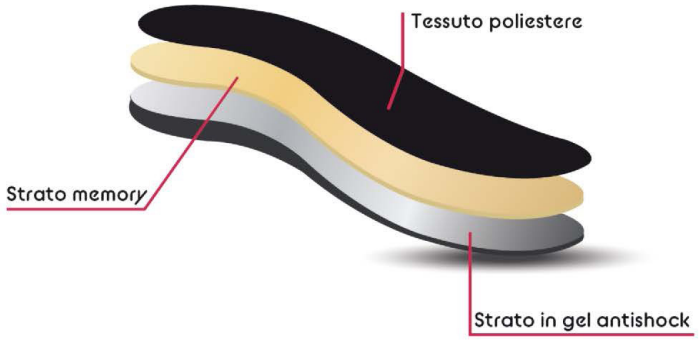
SUPER COMFORT MEMORY Gel

- EXTRA COMFORT
- EFFETTO MEMORY
- LAVARE A MANO
- TRASPIRANTE

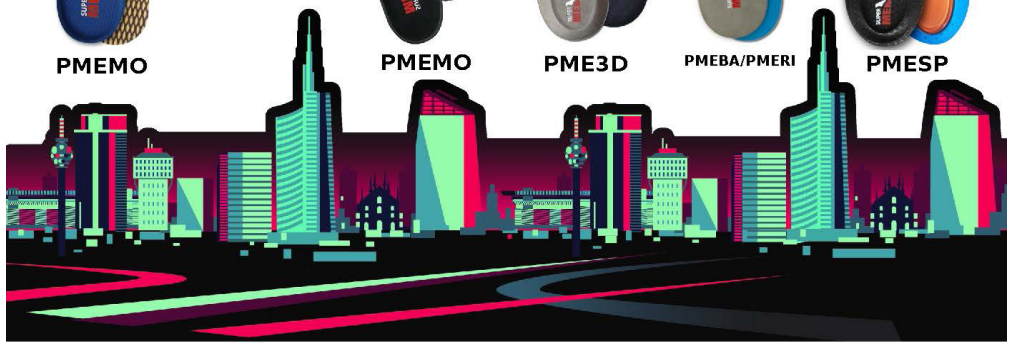
CARREA
Love your shoes

Prestige®

Nuova innovativa soletta Prestige® *Memory Gel*, che combina un confortevole strato in Memory con un ammortizzante strato in gel.



Scopri le altre solette della linea *Memory*



WINCALZ

SOFTWARE GESTIONALE

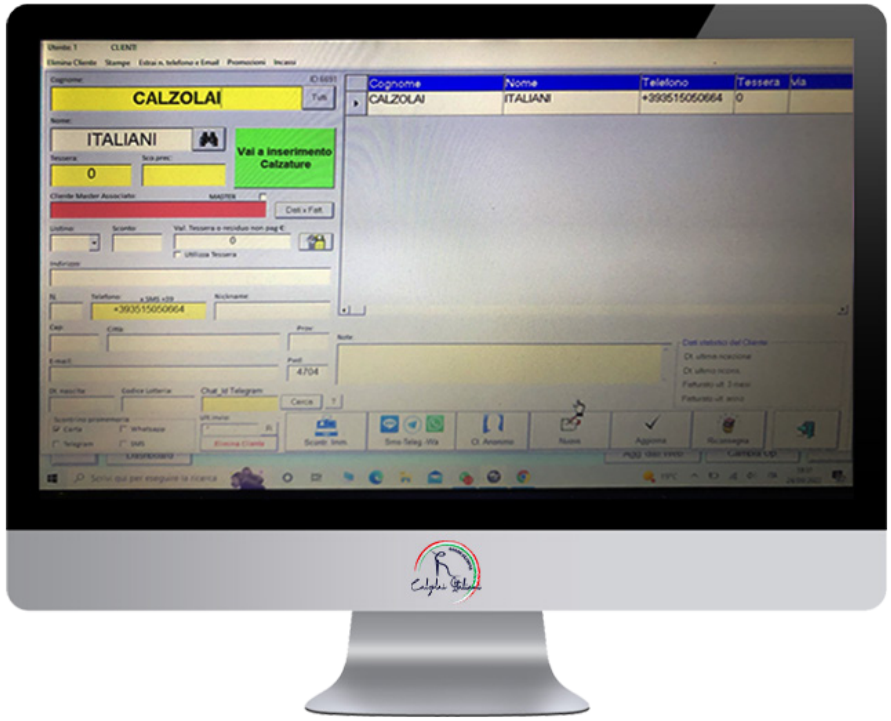
| di **ANTONIO ITALO** |

Dopo aver provato per più di un anno il software per calzolerie WinCalz, abbiamo deciso di fare una piccola recensione elencando i pregi e anche piccoli difetti. Viste le tante tipologie di riparazioni che ci troviamo ad eseguire nelle nostre calzolerie, sembra quasi indispensabile l'aiuto di un cervello elettronico capace di organizzarci il lavoro e facilitarci il più possibile la ricezione e la riconsegna delle calzature; al software però bisogna sempre aggiungere le capacità organizzative di chi lo utilizza ad esempio dividere le calzature per lavorazioni oppure per ordine di arrivo (lunedì e giovedì tacchi e suole, mercoledì e venerdì incollaggi) perché non è possibile impostare una funzione che possa dividere in automatico le lavorazioni.

Adesso vediamo come si presenta il software (ci concentreremo solo sulla ricezione e riconsegna delle calzature).

L'interfaccia grafica si presenta semplice e intuitiva, spicca a sinistra il pulsante Ricezione (con l'immagine di una calzatura rotta) e a destra il pulsante riconsegna (con l'immagine di una scarpa nuova) un modo simpatico per non farci confondere.

Appena si presenta un cliente in bottega, si valuta il lavoro o i lavori da eseguire e se tutto è fattibile si procede all' inserimento della anagrafica e successivamente dei lavori (consiglio di non inserire direttamente i dati, perché se il cliente non dovesse accettare il preventivo o tempi di attesa per la consegna avreste perso solo tempo).



Per inserire i dati del cliente andiamo a cliccare il pulsante Ricezione: si aprirà la pagina Anagrafica dove andremo ad inserire il Cognome,Nome e numero di cellulare del cliente. Si possono aggiungere anche delle note, indirizzo e scontistica applicabile ad ogni singolo cliente. Dopo aver

memorizzato i dati si procede all'inserimento delle calzature cliccando il pulsante verde, si aprirà una schermata con l'elenco di tutte le riparazioni memorizzate (impostate durante la fase di programmazione del software) dove andremo a selezionare quelle desiderate.

Una volta scelte le riparazioni da eseguire e deciso la data di riconsegna, si procede alla stampa delle ricevute, è possibile inviare una ricevuta digitale su Telegram , WhatsApp e anche via Sms tramite apposito pulsante. Sulla ricevuta che viene rilasciata al cliente ,in alto, appare il numero di ricevuta/bolla poi il nome del cliente e il riepilogo delle riparazioni da effettuare. Per ogni lavorazione è possibile modificare il prezzo e aggiungere delle note (le note vengono contenute in parentesi - - > <- -). In basso troviamo il costo totale delle riparazioni e le diciture DA PAGARE (se il cliente sceglie di pagare al ritiro) PAGAMENTO PARZIALE E RESIDUO (quando il cliente lascia l'acconto) e IMPORTO PAGATO (nel caso di pagamento anticipato), infine il giorno del ritiro stabilito e codice a barre.

RICEZIONE CAPI N.: 5094
CLIENTE: CALZOLAI ITALIANI

DATA-ORA: 24/09/2022-18:39:42
Numero Capi = 3

Qtà	Descrizione	Euro
1	BORSA	15,00
	SANIFICAZIONE BORSA GRANDE	
1	SCARPA DONNA	7,00
	CUCITURA TOMAIA 7	
-->	CUCIRE BORDINO <--	
1	SCARPA UOMO	5,00
	CUCITURA TOMAIA 5	
-->	INCOLLARE PUNTA SOLO SCARPA SX <--	

TOTALE :27.00 euro
Pagamento parziale :12,00
Residuo da pagare :15,00

RITIRO 25/09/2022

LUN.&GIO. 8:30-12:30 15:30-19:00
MER.&VEN. 15:30-19:00
MAR.&SAB. 8:30-12:30

Le stampe che restano in nostro possesso invece sono le seguenti, una copia di riepilogo uguale a quella rilasciata al cliente e piccoli talloncini da applicare ad ogni singola calzatura da riparare, più calzature vengono lasciate più talloncini verranno stampati. Sui talloncini da applicare vicino alle calzature c'è scritto il nome del cliente e i codici della commessa, nel nostro esempio n.5094 (i talloncini non devono mai abbandonare le calzature da riparare, altrimenti si rischia di fare confusione quando nella stessa partita ci sono due calzature uguali, ma che necessitano riparazioni diverse). Appena le calzature saranno ultimate, tramite apposito pulsante verranno messe in pronto e inviato un messaggio al cliente (o Sms, o Whatsapp oppure Telegram).

Una volta ricevuto il messaggio, il cliente può ritirare le sue calzature.

SITUAZIONE 1: Quando i clienti riportano la ricevuta, la ricerca è molto più veloce, basta inserire il codice nella sezione riconsegna e vengono visualizzate tutte le partite appartenenti al cliente. Quando il cliente lascia

l'acconto, viene visualizzata una schermata che ci ricorda il residuo da pagare, una volta selezionato le calzature da riconsegnare si procede al documento in uscita.

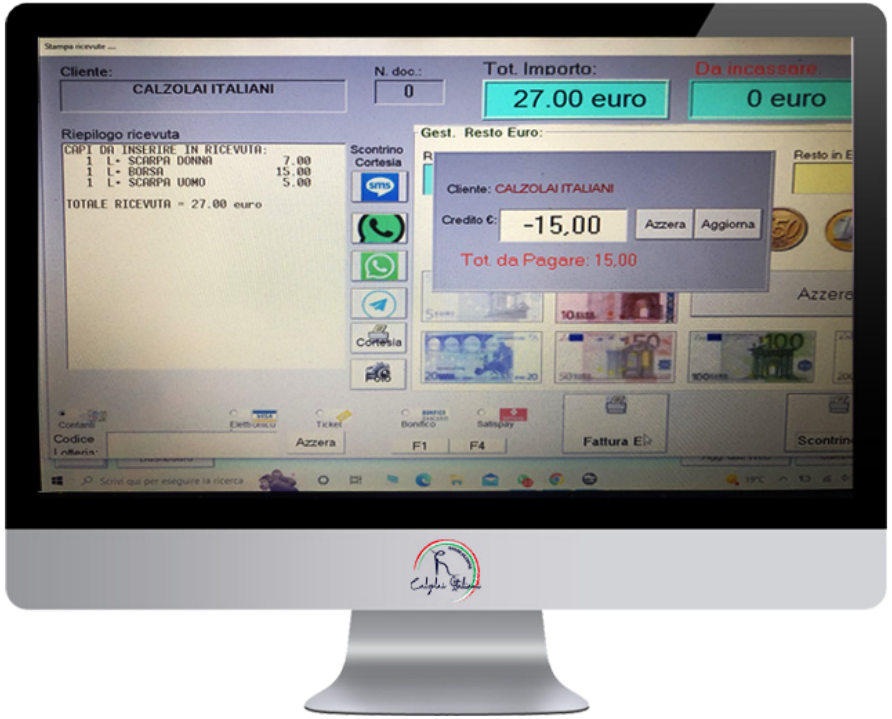
SITUAZIONE 2: Arriva il cliente senza ricevuta, in questo caso

procediamo la ricerca tramite cognome, una volta trovato le calzature associate al cognome e nome, possiamo procedere.

SITUAZIONE 3: Il cliente non porta la ricevuta e non ricorda se ha lasciato il suo cognome, il nome della moglie e il numero di cellulare della figlia, in questo caso si può ricercare il numero di cellulare nella apposita sezione, una volta trovato, si procede al documento in uscita e la riconsegna delle calzature.

Arrivati alla fase finale, si apre la schermata di riepilogo con l'importo totale, il residuo da pagare e la gestione del resto. Sono presenti i vari pulsanti per inviare una ricevuta digitale, indispensabili nella fase della riconsegna, in quanto lasciano una traccia digitale dell'avvenuto ritiro, in modo che il cliente non possa pretendere in futuro le calzature già ritirate. Premendo il tasto F1 si chiude la sessione e si può ricominciare a lavorare.

Queste sono le fasi della ricezione e riconsegna delle calzature, come tutti i software in genere, all'inizio può sembrare complicato e crea dei rallentamenti, ma una volta preso la mano non riuscirete più a lavorare senza. Utilizzare un software gestionale nelle nostre botteghe ci permette di risolvere o limitare alcuni problemi che ci troviamo ad affrontare quotidianamente e in più agli occhi dei clienti daremo un immagine di professionalità al passo con i tempi ed efficienza.



Con il software è possibile fare dei report giornalieri e periodici, sapere quanti clienti abbiamo in anagrafica quale è la riparazione che effettuiamo di più, su quale tipologia di riparazione investire e quale eliminare perché rende pochissimo, insomma possiamo sapere con precisione cosa realizziamo nelle nostre botteghe e tirare dei bilanci, indispensabile per portare avanti le attività. Per non perdere i dati è consigliato fare il backup almeno una volta al giorno.

A questi pregi però si aggiungono anche dei difetti che purtroppo i sistemi informatici hanno dalla loro parte.

La configurazione/programmazione è consentita solo in parte a noi utenti finali, per altre funzioni più importanti bisogna sempre rivolgersi ai centri assistenza, ad esempio nel caso di aggiornamenti dei sistemi operativi o motori di ricerca, capita che qualche driver vada perduto e quindi si crea un blocco del software. Il software non è personalizzabile al 100%, per configurare stampanti e registratori di cassa bisogna sempre contattare il produttore. Alcuni pulsanti che si trovano nelle schermate sono disabilitati e cliccandoli si crea un arresto immediato del software rischiando di perdere tutti i dati.

Quando si fa una nuova anagrafica e il cliente ci fornisce un numero di cellulare associato già ad un altro nome, il software si chiude, quindi se la faccia del cliente vi è familiare, ma non compare nell'anagrafica, fate una ricerca per cellulare perché può essere che abbia fornito il nome di un familiare con il suo numero, così facendo eviterete un arresto del software con possibile perdita dei dati.

Sulle ricevute stampabili è possibile cambiare solo poche righe in testa e poche in coda, per altre modifiche bisogna sempre contattare il produttore. Insomma sono piccoli bug risolvibili che però durante una giornata lavorativa possono creare dei disagi enormi.

I produttori ,comunque, sono sempre disponibili a personalizzare e risolvere i problemi nel minor tempo possibile.

Dunque, dopo un anno di utilizzo, possiamo affermare che i pregi sono di gran lunga superiori ai difetti, siamo riusciti a migliorare i nostri servizi e i clienti non riescono più a fare a meno del messaggio di avvenuta riparazione delle proprie calzature.

ASSOCIAZIONE
Calzolai Italiani

2022

CAMPAGNA ADESIONI

Associazione Calzolai Italiani

www.calzolaiitaliani.it
info@calzolaiitaliani.it

2022

I NOSTRI SPONSOR

Di Borsella Gennaro
Macchine per calzature

LM Professional Shoemaker
Finest Quality Guaranteed

Movi

SVIG

nuova GNEV s.r.l.

CIAC
Compagnia Italiana Accessori Calzature

CARREA
Love your shoes

Prestige
vizia i piedi

ACTOSC Shop
Antica Cuoieria Toscana

CASALI
Italian Shoe Accessories

Soluzione BROKER

GIRBA

MACCHI
VARESE 1941
www.macchivarese.it

G-ACCESSORI
WWW.GACCESSORI.IT

www.calzolaiitaliani.it
info@calzolaiitaliani.it

FONDI SVIG “PIATTE”

Spesso e volentieri, nei nostri laboratori, entrano clienti con l’esigenza di cambiare la suola della calzatura, ma spesso non è necessario sostituire tutto il fondo, ma solo la parte del battistrada, cioè la parte che è al contatto con il suolo.
SVIG ha messo a punto una serie di suole “PIATTE” di mescole diverse e con disegni differenti, così da accontentare anche i clienti più esigenti.
Queste suole, come vedremo, si adattano perfettamente ai diversi tipi di calzature, dalle sneakers, a quelle ortopediche, dalle casual ai sandali o ciabatte.

Iniziamo ora con le suole a mescola GHIBLIS.
Questo tipo di mescola, garantisce leggerezza, ultra flessibilità e un ottimo grip al suolo; è molto simile alla microporosa, ma è una gomma.
Sono in produzione con due disegni differenti:

Example of sandals repaired with our full soles art. SU623GH Athena by Lo Scalfarotto 3, shoe repair shop in Modena, Italy.

e con il disegno ZEUS

Si incolla perfettamente con la colla policloroprenica (ADESVIG oppure ADESVIG TENAX PLUS), oppure per incollaggi “estremi”si può utilizzare colla poliuretanica, previa alogenatura (ADESVIGPVC e ALOSVIG)

SVIG poi ha realizzato una serie di suole piatte in mescola TREKKING, con diversi disegni e spessori, e sopratutto con una vastissima gamma colori.

Le prime due suole sono la RUNNING e la JUMPING sono particolarmente adatte a scarpe da ginnastica anche tecniche, ma trovano anche applicazione su scarpe casual.
La RUNNING presenta uno spessore punta: 5.0/3.0 mm
Spessore tacco: 6.5 mm per la misura 36/39 e 7.0 mm per le misure 39/42 e 43/46.
E’ disponibile in 4 colori: NERO, BIANCO, BLU E ROSSO (ARANCIONE COLORE IN ESAURIMENTO)

La JUMPING: confortevole, flessibile, leggera, antiscivolo, con un'ottima resistenza all'abrasione. Grazie alla sua forma molto ampia, ritagliabile a seconda delle varie esigenze la suola Jumping è particolarmente indicata anche per applicazioni ortopediche. Spessore tacco: mm 5.0 Spessore punta: mm 1.5
Colori disponibili NERO, ROSSO, BIANCO, BLU

Suola piatta TYRE è versatile, facile da lavorare ed incollare (sia con policloroprenica che con poliuretanica per incollaggi più estremi), antiscivolo; grazie alla sua forma si adatta a molteplici applicazioni, anche in campo ortopedico.
Spessore suola: 4.5 mm, Spessore punta: 2.0 mm
in punto di forza di questa suola è indubbiamente la gamma colori, dove, oltre ai colori classici, abbina anche colori variegati o melange.

Altra suola e ultima nata in casa SVIG è la SPINA, suola piatta e versatile, facile da lavorare ed incollare, antiscivolo; Ideale per la riparazione di sneakers.
Spessore suola: 4.5 mm Spessore punta: 2.0 mm
Anche per questa suola, ampissima gamma colori

Se

Ultima suola della gamma, e la GARDENA, suola sempre in mescola trekking, spessore 8mm.

ADESIVI SVIG:
ADESVIG ADESIVI POLICLOROPRENICI: Ideali per l'incollaggio di prodotti in gomma ADESVIG: Adesivo forte, colore giallo, latte da 1 litro e da 4,5 litri. ADESVIG S (colore giallo) e ADESVIG T (trasparente): formulazioni più fluide; latte da 1 - 4,5 – 20 litri. ADESVIG TENAX PLUS: Adesivo forte, ad alta tenacità, con tempo di apertura lungo; colore quasi trasparente, latte da 1 e 4,5 litri. COLD: Diluente per adesivi policloroprenici, latte da 1 e 4,5 litri. ADESIVO POLIURETANICO CON ALOGENANTE Ideali per l'incollaggio di PVC, poliuretani, gomme, TR, thunit, pelli, cuoio e tessuti sintetici ADESVIG PVC: Adesivo poliuretanico di colore trasparente; va riattivato a caldo, latte da 1 e 4,5 litri. ALOSVIG: Primer alogenante per gomma e TR; latte da 0,2 litri. ADESVIG ERP: Adesivo a base di gomme e resine sintetiche con duplice uso: 1. come "Primer"- particolarmente adatto alla preparazione per l'incollaggio di EVA e microporose espanse. 2. come "Adesivo riposizionabile"- particolarmente adatto per l'incollaggio di suole ad incasso in gomma. Colore chiaro, latte da 0,5 – 1 - 4,5 litri. Tutti gli adesivi SVIG sono senza toluene; per maggiori informazioni consultare schede di sicurezza e schede tecniche. CONSIGLI PER L'INCOLLAGGIO DEI PRODOTTI SVIG: Prodotti in gomma compatta ed in gomma espansa Zephir: sono facilmente incollabili con gli adesivi policloroprenici ADESVIG. Suole in gomma ad incasso: sono facilmente incollabili con gli adesivi policloroprenici ADESVIG ma per un incollaggio più tenace si consiglia l'utilizzo dell'adesivo poliuretanico ADESVIG PVC previa stesura del Primer ALOSVIG o in alternativa l'utilizzo del nuovo Adesivo Riposizionabile ADESVIG ERP; in entrambi i casi è necessaria la pressatura finale. Prodotti in gomma espansa Ghiblis: sono facilmente incollabili con gli adesivi policloroprenici ADESVIG ma per un incollaggio più tenace si consiglia l'utilizzo dell'adesivo poliuretanico ADESVIG PVC previa stesura del Primer ALOSVIG. Prodotti in EVA: sono facilmente incollabili con gli adesivi policloroprenici ADESVIG ma per un incollaggio più tenace si consiglia l'utilizzo dell'adesivo poliuretanico ADESVIG PVC previa stesura del Primer ERP.

CalzITA - Lab
1ª Edizione

Materiale da trattare	Adesivi poliuretanici	Adesivi policloroprenici
Cuoio (irruvidire accuratamente)	Primer per pelli o per EVA + 2-5 % di attivatore Dopo 30 min. colla	Primer per pelli o per EVA + 2-5% di attivatore Dopo 30 min. colla (a scelta + 4 -8 % attivatore)
Gomma vulcanizzata (irruvidire accuratamente)	Alogenante Dopo 30 min. colla + attivatore 2-5 %	Colla + 4-8 % attivatore
EVA - Microporosa (irruvidire accuratamente)	Primer per pelli o per EVA + 2-5 % di attivatore Dopo 30 min. colla	Primer per pelli o per EVA + 2-5% di attivatore Dopo 30 min. colla + 4 -8 % attivatore
Crepe / Para (livellare accuratamente)	Alogenante Dopo 60/90 minuti colla + attivatore 2-5 %	Colla + 4-8 % attivatore
Poliuretano (irruvidire accuratamente)	preparare con primer per pu + attivatore dopo 30 minuti colla + attivatore 2-5 %	no
Pvc (vinile) (Spazzolare accuratamente)	Trattare con solvente per pvc Dopo 30 minuti colla + attivatore 2-5 %	no
Nylon tessuto (spazzolare delicatamente con spazzola metallica)	Trattare con primer per Nylon + attivatore 2-5 % Dopo 30 minuti colla + attivatore 2-5 %	no
Pelle ingrassata (irruvidire accuratamente)	Primer per pelle ingrassate + attivatore 2-5 % Dopo 30 minuti colla + attivatore 2-5 %	no
Pelle e scamosciati (Irruvidire accuratamente)	Primer per pelle o per EVA Dopo 30 minuti colla + attivatore 2-5 %	primer per pelli o per EVA + attivatore + 2-5% dopo 30 min. colla + 4-8 % attivatore
Spalmati pu (Spazzolare accuratamente)	Trattare con cleaner per pu , dopo 30 minuti colla poliuretanica + attivatore 2-5 %	no

WORKSHOP

PER INFORMAZIONI / FOR INFORMATION
tel. +39 351 505 3864
info@calzioitaliani.it - www.calzioitaliani.it

Collonil

ciac

SHOWCASE

NOVITA' COLLONIL

DIRT PROTECTOR

NOVITÀ 2022

PROTEZIONE EFFICACE CONTRO LO SPORCO E IL BAGNATO NEL FORMATO 400 ML!
Ideale per sporco, polvere, sabbia e su scarpe chiare.

E' disponibile l'espositore da Banco che contiene 12 pezzi.

LINEA BAGS

Linea per curare e pulire borse!
PROTECT – impermeabilizzante
CLEAN – schiuma delicata da 125 ml
CARE – 100 ml di crema per la pelle
CLEANING KIT – composto da un guanto in microfibra, una spugna e due gomme

Plantillas COIMBRA desde 1941

NOVITA' COIMBRA

SUOLETTA URBAN 2.0 CONFORT

Suoletta in lattice capace di adattarsi alla forma del piede con antishock sul tallone e un'innovativa struttura traspirante.

MISURE: dal 35/6 al 45/6

Per maggiori informazioni:
www.ciac-srl.com info@ciac-srl.com Tel. 0255210611

vibram®

ciac

Difran
DISTRIBUZIONE ARTICOLI PER CALZATURE

MEZZA SUOLA + TACCO WHEN IN ROME

NUOVI ARRIVI

COLORI: NERO (09),MORO(18), SELCE (49), NOCCIOLA (69)
MISURE: 2, 4
MESCOLA: XS CITY
L'ultima novità Vibram con un grip eccezionale, un disegno delicato ed un'estrema leggerezza per le scarpe eleganti.

Compound XsCITY

SUOLA BIFIDA
DISPONIBILE IN BEIGE
DAL 39 AL 46

SUOLA 298C PREDATOR II (NOVITA' IN BEIGE)

NUMERI: dal 4 al 13 COLORI: nero e beige

MESCOLA: MEGAGRIP

CARATTERISTICHE: ideale per il trekking grazie all'ottimo grip e al chiodo Multitraction di Vibram

Megagrip

Banco di FINISSAGGIO K11 Nuova GINEV

| di **LORENZO ORGALLO**

Il banco di finissaggio è uno strumento moderno ormai assolutamente legato all'antico mestiere del calzolaio. Tale nome indica uno strumento che raggruppa diverse postazioni di lavoro, in generale divise in gruppo nastri, gruppo frese, gruppo spazzole e pomicino (con le dovute differenze tra marchi e modelli vari), dotato di sistemi di aspirazione ed illuminazione, serve a lavorare le scarpe e gli accessori di pelletteria nelle fasi di preparazione e finitura della riparazione.

In quest'articolo recensirò il banco di finissaggio K11 della Nuova Ginev (di seguito N. G.), che ho acquistato circa sei mesi fa accennando, prima, una breve premessa sulla storia della casa produttrice che è essenziale per introdurvi alla scoperta di questa macchina. La N. G. di Cassolnovo (Pv) opera nel campo del settore delle macchine per calzature da 70 anni: la prerogativa di quest'azienda è costruire macchine robuste, durature, precise e completamente personalizzabili in base alle richieste del cliente perché ogni macchina viene progettata e assemblata da zero. L'azienda può così garantire la massima cura dei dettagli in ogni fase di lavorazione e adattare il prodotto che costruisce allo stile di lavoro del calzolaio che commissiona la macchina. Fondata dal nonno, oggi l'azienda è guidata da Mario Negrini, che insieme ai suoi collaboratori ha portato la N. G. a essere una vera eccellenza nel suo campo d'opera. È quindi essenziale capire che dietro a un banco di finissaggio Ginev ci sono persone competenti ed esperte che svolgono questo lavoro con passione e fanno si che il calzolaio lavori nel miglior modo possibile adattando le loro conoscenze alle nostre esigenze.

Prima del K11 ho lavorato per circa 15 anni su un Ginev K2 dei primi anni 80,un banco con cui mio padre ha lavorato per decenni e che aveva acquistato direttamente in azienda, già ai tempi aveva potuto richiedere modifiche e personalizzazioni , per tutto questo tempo si è dimostrato un fidato compagno di lavoro nonostante fosse stato messo sotto dura prova rimanendo acceso ininterrottamente giorno dopo giorno.

Nell'ultimo anno, a causa di un forte aumento della quantità di lavoro, non riusciva più a supportare il carico e ,seppur a malincuore, ho dovuto pensare di sostituirlo definitivamente. Vista l'esperienza assolutamente positiva del K2, dopo aver provato altri marchi e modelli presso alcuni colleghi, non ho esitato nemmeno un attimo a rivolgermi direttamente alla N. G., dove Mario e il suo team hanno ascoltato le mie (molte) esigenze: insieme siamo partiti da un banco K11 base, che comunque è già il top della gamma, e abbiamo apportato diverse modifiche (molte derivanti dal mio K2 personalizzato, altre nuove maturate con l'esperienza), che hanno prodotto una postazione di lavoro assolutamente completa e su misura per me. Sottolineando l'importanza di questa cosa, vi illustrerò di seguito le caratteristiche tecniche di questa poderosa macchina, considerando già le modifiche da me richieste.

Tutti i tasti di controllo e accensione sono collocati nella console nella zona in alto a destra della macchina, ci sono 4 postazioni di lavoro così divise:

- GRUPPO NASTRI: composto da un tampone ad espansione 140 x 35, una spazzola nylon (intercambiabile a seconda del lavoro che devo svolgere), 2 nastri abrasivi 1440 x 50, un avantacco conico con la lunghezza dell'albero modificata, in modo tale da portare la testa del cono dell'avantacco a filo del bordo sinistro del banco e agevolare determinate lavorazioni. Cono e cartavetra sono intercambiabili agendo con una brugola. L'albero è rivestito da un tubo in Pvc per ragioni di sicurezza. Su mia richiesta inoltre il telaio originale delle bocchette di aerazione nella zona avantacco / frese, è stato modificato incorporandolo il più possibile al blocco macchina e con il bordo esterno apribile, su esempio del K2. La sostituzione dei nastri abrasivi è semplice e veloce, grazie alle due leve che allentano la tensione dell'albero principale e facilitano l'operazione. Si accede ai rulli posteriori aprendo la scocca superiore del banco, che è sezionata in modo tale da agevolare le operazioni di cambio nastri e pulizia. Per la sicurezza sul lavoro, aprendo la scocca, un sensore dedicato stacca la corrente generale evitando spiacevoli incidenti. I punti di forza di questa sezione sono l'assoluta centratura delle spazzole garantita da due apposite manopole regolabili dall'operatore e la totale mancanza di vibrazioni riflesse cioè quei fastidiosi saltellamenti che fanno rimbalzare la scarpa e si ripercuotono inesorabilmente sulla lavorazione. L'accensione del gruppo nastri è divisa in due fasi: interruttore dedicato per dare corrente al motore per poi azionarlo con un ulteriore comando. È presente un inverter, cioè un regolatore di giri, con display che può impostare la velocità di lavorazione (in maniera estremamente precisa) da 500 a 3500

giri / min. I giri più bassi sono ideali per la pelletteria mentre i medio-alti sono necessari per lavorazioni più impegnative. Anche ai massimi giri si ha la garanzia di lavorare su una macchina affidabile e precisa, e la potenza sviluppata dal motore dedicato è veramente impressionante.

- GRUPPO SPAZZOLE: ci sono 9 spazzole a gruppi di tre montate su un triplo albero rotante, collocate sul lato destro del banco. Le spazzole da me scelte, uguali per ogni postazione sono: una di panno militare per la lissa e i bordi in generale, una in crine per le tomaie e una in lana per le superfici più delicate. Il bordo esterno destro del telaio originale del banco è stato modificato su mia richiesta in modo da avere più spazio operativo. Avere 9 spazzole a disposizione consente una notevole riduzione del tempo di lavoro, perché non devo continuamente cambiare spazzola per colori diversi, basta semplicemente schiacciare un tasto dedicato alla rotazione dell'albero. L'accensione ha lo stesso sistema del gruppo nastri, con un altro motore che serve solo questa sezione e anche in questo caso è presente un inverter con impostazione da 300 a 2000 giri, tutto ciò mi permette un ampio spettro di lavorazioni. È necessario rimarcare anche in questo caso l'assoluta mancanza di vibrazioni anche a giri più alti.

- GRUPPO FRESE: il gruppo frese rotativo a 4 postazioni è montato su un tamburo rotante, insieme al suo motore, nella parte superiore sinistra del banco. All'accensione, con interruttore ON/OFF, la fresa selezionata raggiunge la velocità di rotazione di 10000 giri / min, aumentata rispetto a quella base di 8000. Personalmente ho scelto di montare: una fresa per canalino, una fresa per tacchi, una per suole e un tamponcino abrasivo a espansione, tutti con guida regolabile. Questa postazione mi permette di effettuare lavori di fino in maniera precisa e sicura.

- POMICINO: al centro della parte superiore del banco è presente un pomicino con carta abrasiva indipendente inclinabile, azionabile con interruttore ON/OFF a 2800 giri/min.

Ogni zona (4 spazzole del gruppo nastri più avantacco, gruppo spazzole, gruppo fresa e pomicino) ha una serie di bocchette per l'aspirazione dedicate, che apro e chiudo in base alla postazione di lavoro che vado ad utilizzare. Fra tutti i grandi pregi di questo banco, l'ASPIRAZIONE merita la menzione più importante: grazie a due potenti motori indipendenti, all'accensione del sistema di aspirazione con interruttore ON/OFF si assiste a una vera e propria magia perché anche a ritmi veramente elevati di lavoro la macchina aspira tutto ciò che gli si pone davanti, rendendo l'ambiente di lavoro più pulito e professionale. I residui aspirati vengono filtrati da un apposito apparato di depurazione e depositati all'interno di un cassetto estraibile posto nella parte inferiore della macchina, dietro il pannello sinistro. Per la pulizia dei filtri si procede a schiacciare un interruttore apposito che li fa vibrare (con un sistema brevettato N. G.) per un tempo definito da un timer pre impostato direttamente dall'installatore in base alle vostre necessità di lavoro. Nel mio caso sono 4 minuti di pulizia dei filtri ed è raccomandato di non utilizzare la macchina in questo frangente. Il cassetto si svuota in base alla quantità di residuo prodotto, consiglio di procedere alla pulizia dei filtri almeno due volte al giorno e a quella del cassetto due o tre volte a settimana. La N. G. raccomanda la pulizia completa dei filtri da parte del calzolaio smontandoli e soffiandoli con l'aria compressa almeno una volta l'anno. La sostituzione dei filtri è da concordare con l'azienda nel tempo in maniera personalizzata. Alla base delle bocchette d'aspirazione del gruppo nastri c'è una griglia che separa un vano estraibile dedicato a raccogliere i residui di polvere non aspirati direttamente dal banco.

In ultimo, ma non meno importante, c'è l' ILLUMINAZIONE. Azionata con un interruttore ON/OFF, ci sono quattro luci led con braccio regolabile così impostate: due led da 10W posti ai lati esterni del banco e due da 5W ai lati del pomicino, quest'ultimi con ulteriore interruttore dedicato. La potenza

della luce è buona, ma senza le lampadine da 10W ritengo che si creino fasci di luce troppo concentrati che alla lunga potrebbero disturbare la visione corretta dell lavoro che si sta eseguendo.

Il banco è alimentato con corrente trifase 380 volts, con una potenza necessaria compressiva da 5,52 Kw. La rumorosità, attutita dai numerosi strati di materiale fonoassorbente distribuiti all'interno della struttura, è attestata intorno ai 76 db. Le dimensioni (in cm): lunghezza 168, larghezza 75, altezza 170. Massa complessiva 550kg.

Termino l'aggiunta di modifiche con l'apporto di due cassetti laterali con funzione di ripiano e vano contenitore (che portano lo spazio occupato in lunghezza dal banco a 200 cm circa) e un ripiano posto nella zona console per agevolare alcune fasi di lavorazione.

Come ultime richieste ci sono stati due vezzi estetici che la N. G. ha assecondato con mio immenso piacere: la piastra destra alla base del banco non ripete la dicitura "Nuova Ginev" presente in quella sinistra ma porta il marchio della mia attività "Casa della Scarpa dal 1961" e inoltre c'è un piccolo inserto con incisi una coppia di peperoncini, il nostro simbolo di famiglia, che ho decorato con pelle e gommapiuma, tutto ciò ha reso assolutamente unica e personale quella che non è solo una macchina ma è il cuore di tutto il laboratorio.

Il costo totale, comprensivo di modifiche e iva, è di circa 30.000 €.

Come potete immaginare, dietro al risultato finale ci sono state ore di prove e confronto tra me e l'azienda che ha colto e messo in atto ogni mia richiesta guidandomi nella scelta di ogni particolare. Mario e la sua squadra sono stati eccezionali nel lavorare con l'unico scopo di realizzare una macchina potente, precisa, robusta e dettagliata al massimo, pronta a servirci per tanti altri anni. L'assistenza Ginev è sempre a disposizione del cliente dal momento dell'installazione della macchina in laboratorio per tutta la sua vita operativa.

A mio parere è un investimento che vale la pena fare solo se si sceglie di essere artigiano calzolaio per la vita perché il costo e la durata della macchina la rendono una spesa utile solo in questo caso. Sintetizzando, questo banco aiuta i neofiti grazie alla sua massima precisione ed ai comandi estremamente intuitivi ed esalta i professionisti che potranno sfruttare tutte le sue capacità basate sulla precisione e perfezione di lavoro. Non è un banco da accendere ogni tanto, è fatto per lavorare molto, fondamentale quindi per chi ha una mole di lavoro alta.

SHOWCASE

nuova GINEV s.r.l.

Via Roma, 145
27023 Cassolnovo (PV) Italy
Tel. 0381 92513
ginev@ginev.it

assomac

Dal 1949 la migliore scelta per la tua calzoleria

Lavaggio:
RENOVA STATION

Sanificazione:
OZONO STATION

Banco da lavoro:
IBRIDO con ASPIRAZIONE

Incollaggio:
VACUUM BIG 4

Pressatura:
SCOUT/P

Incollaggio:
VACUUM BIG 3

Macchinari innovativi, dotati di tecnologia all'avanguardia, studiati per soddisfare le diverse esigenze del cliente con personalizzazioni "ad hoc"

nuova GINEV s.r.l.

Via Roma, 145
27023 Cassolnovo (PV) Italy
Tel. 0381 92513
ginev@ginev.it

assomac

K-11

K-22

K-33

K-44

Banchi di finissaggio multifunzione dotati di filtri a cartuccia con sistema di pulitura automatica

Progetto POLLICINO

| a cura della **REDAZIONE** |

*Calzoleria e innovazione, senza dimenticare la **Solidarietà**.*

In questo periodo di profonda incertezza e instabilità, avere la sensibilità di guardare al prossimo, sarà di fondamentale importanza.

Calzolai Italiani è nata con lo spirito di condivisione e di crescita, attenzione espressa dalle tante iniziative volte a migliorare la preparazione di tanti colleghi, per garantire loro la professionalità di stare nel mercato.

*Partendo da questi presupposti, è stata messa a programma la III Edizione del **Progetto POLLICINO**, l'evento dedicato al sociale, con la raccolta di calzature dismesse e ripristinate presso i Laboratori dei nostri associati, distribuiti nel territorio nazionale.*

Nella II Edizione, circa 5.000 paia raccolte e 12 Associazioni di volontariato hanno ricevuto le calzature da donare. Scarpe in ottime condizioni che sarebbero finite in discarica, ma che grazie al lavoro di tante persone, andranno in aiuto di chi in difficoltà.

"Ci servirà il Tuo aiuto e di molti dei tuoi Clienti!

PROGETTO POLLICINO

Seguiteci sui nostri social o su www.calzolaiitaliani.it

"Non mancare!"

LM PROFESSIONAL SRL
Via delle Industrie, 45 - 36050 Cartigliano (Vicenza)
Tel: +39 0424 592 001 - Email: sales@lmprofessional.it
www.lmprofessional.it

LM HOME® SHOE CARE

2022

I NOSTRI SPONSOR

DI BORSELLA GENNARO
MACCHINE PER CALZATURE

SHOEMAKER LM PROFESSIONAL Finest Quality Guaranteed

Movi

SVIG

nuova GINEV s.r.l.

CIAC
COMPAGNIA ITALIANA ACCESSORI CALZATURE

CARREA Prestige
Love your shoes vizia i piedi

ACTOSC Shop Antica Cuoieria Toscana

CASALI ITALIAN SHOE ACCESSORIES

Soluzione BROKER

GIRBA

MACCHI VARESE 1941 www.macchivarese.it

G-ACCESSORI WWW.GACCESSORI.IT

www.calzolaiitaliani.it
info@calzolaiitaliani.it

Carissimi,

i confini indefiniti e le contrapposizioni del mondo industriale e globale, hanno nel tempo depersonalizzato, deteriorandolo, il rapporto tra richiedente e fornitore di servizio.

L'artigiano rappresenta una figura importante nell'attuale panorama socio/economico, colmando i vuoti lasciati dalla globalizzazione verso le comunità locali e localizzate. Ponendo le basi per il riaffermarsi del rapporto umano tra cliente e fornitore.

Calzolai Italiani è un'associazione di professionisti, pronti professionalmente ad affrontare ogni sfida con consapevolezza e determinazione. Inserendosi e diventando anche parte integrante della filiera a tutela dell'ambiente, per la riduzione delle emissioni dovute alla produzione. Qualificandosi come concreto riferimento per uno sviluppo, che tenga conto delle necessità locali e ambientali.

In questo contesto le collaborazioni con le aziende leaders nei loro settori di competenza, che ci hanno patrocinato, svolgono un ruolo primario e fondamentale.

Il loro contributo ha permesso a questa Associazione di realizzare progetti e consentirne una rapida crescita.

Il direttivo e gli Associati di Calzolai Italiani vogliono pubblicamente ringraziare queste realtà, che ci hanno creduto e sostenuto, per lo spirito di gruppo e l'affiatamento dimostrato verso la nostra iniziativa.

Grazie!

il Direttivo e gli Associati
di Calzolai Italiani

ASSOCIAZIONE Calzolai Italiani

www.calzolaiitaliani.it

nel prossimo numero...

NEWSLetter NR. 3/22

PROGETTO POLLICINO